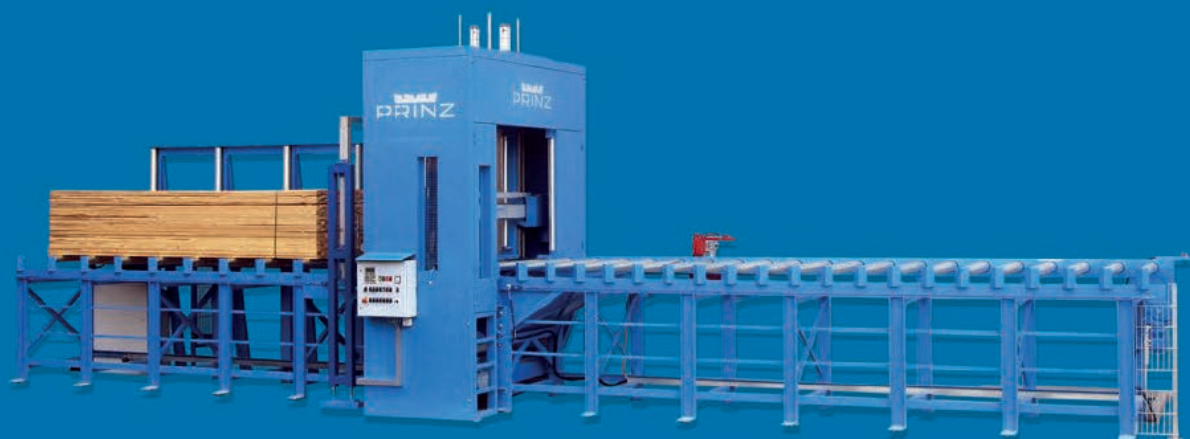




KAPOWANIE PAKIETÓW

PIŁY Z OBUSTRONNYM PROWADZENIEM LINIOWYM

PRZEMYSŁ DRZEWNY

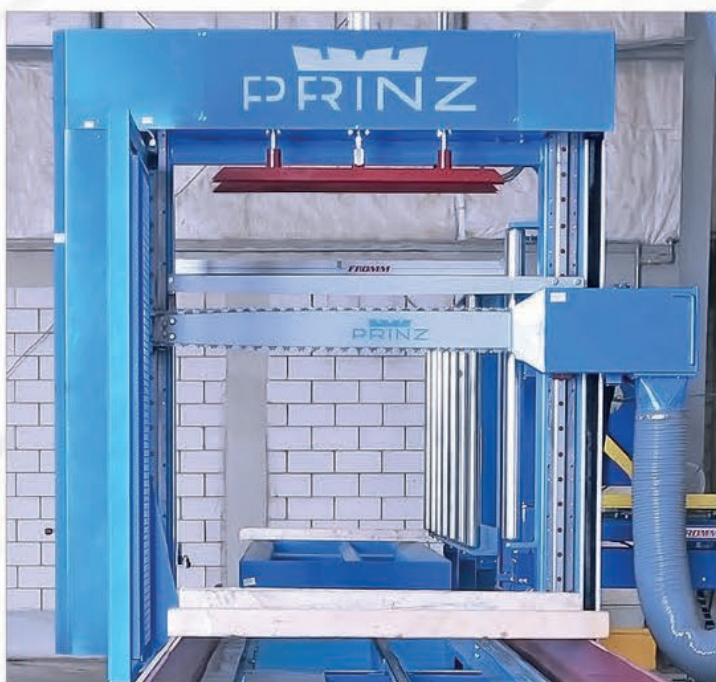
JEDNOSTKA TNĄCA

Uniwersalna jednostka tnąca PC120 przystosowana jest do dokładnych cięć ± 1 mm. Masywna konstrukcja w połączeniu z precyzyjnym, obustronnym prowadzeniem liniowym układu tnącego spełnia restrykcyjne wymagania odnośnie wydajności i jakości cięcia oraz komfortu obsługi.



DANE TECHNICZNE

silnik tnący 15 kW • silnik posuwu układu tnącego 1,1 kW • dokładność cięcia ± 1 mm • szerokość i wysokość dopasowywana do indywidualnych potrzeb



Łatwa wymiana łańcucha tnącego bez użycia narzędzi



Dociski pakietu



Kurtyny ochronne i klin rozdzielający



Laseryowa projekcja linii cięcia

CUTSTAR

Linia CUTSTAR to rozwiązanie z przejezdną jednostką tnącą i nieruchomym pakietem na ramie. Wymiary ramy indywidualnie dostosowywane do potrzeb Klienta.

- + Korzyści: oszczędność miejsca w hali - brak osobnego stołu podawczego i odbiorczego pakietów



PACKCUT

Konstrukcja ramy do pakietów dostosowywana jest do wymiarów ciętego materiału. Jednostka tnąca przemieszcza się na szynach na żądaną pozycję.

- + Korzyści: możliwość kapowania pakietów o dużych wymiarach



PC120 ZE STOŁEM ROLKOWYM

Pakiety umieszczane są na stole rolkowym doprowadzającym i przemieszczają się w kierunku jednostki tnącej. Długość stołów oraz rozstaw rolek są indywidualnie dopasowywane do potrzeb Klienta. Linia łatwa w połączeniu ze stołami poprzecznymi przy transporcie pakietów z/do innych części hali.

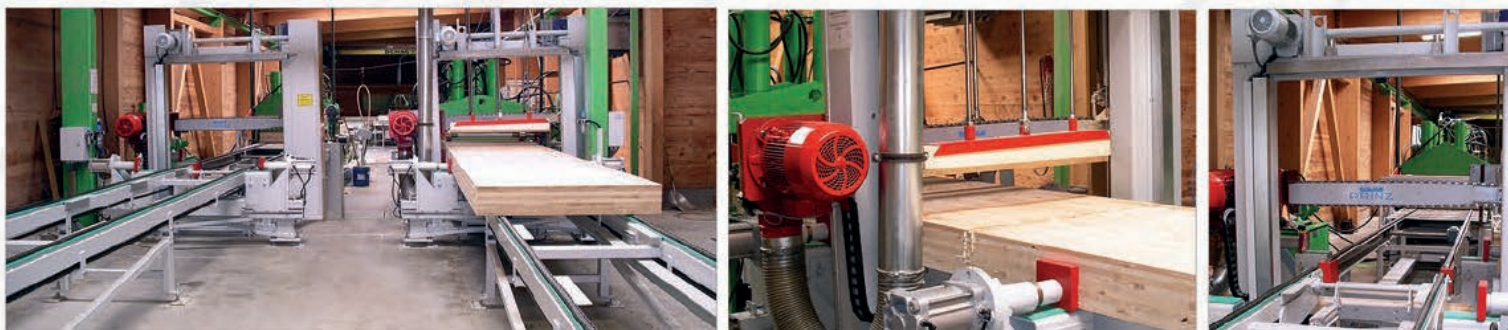
- + Korzyści: najbardziej wydajny proces cięcia dzięki osobnemu doprowadzaniu i odprowadzaniu ciętych pakietów



PC120 Z TRANSPORTEREM ŁAŃCUCHOWYM

Stosowana w szczególności do transportu drewna klejonego oraz płyt.

+ Korzyści: precyzyjne prowadzenie materiału



ULTRACUT

Maszyna ULTRACUT: stacjonarna jednostka tnąca - pakiet dokładnie pozycjonowany za pomocą precyzyjnego wózka, którego rozmiary dopasowywane są każdorazowo do potrzeb Klienta.

+ Korzyści: dokładne (+/- 1 mm) i ekonomiczne kapowanie





OPCJE

Opcje dodatkowe dostępne dla wszystkich wysokowydajnych rozwiązań PRINZ.



+ cięcie pod kątem



sterowanie: od manualnego
po w pełni automatyczne



+ cięcia seryjne



przyłącza przygotowane do połączenia z
systemem odpylania w hali



+ system otwierania rzazu po cięciu



+ szereg rozwiązań do odprowadzania
odpadów



OWADZENIEM LINIOWYM

+ urządzenia do obwiązywania pakietów taśmami

+ stoły wstrząsowe do jednostronnego wyrównywania pakietów

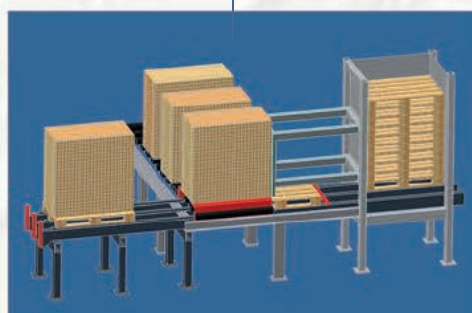
+ stoły poprzeczne do automatycznego podawania/odbierania pakietów

+ uchylne stoły rolkowe do odprowadzania dłuższych odpadów

+ wyrównywanie pakietów za pomocą pionowych rolek

+ w pełni lub półautomatyczne paletowanie pakietów

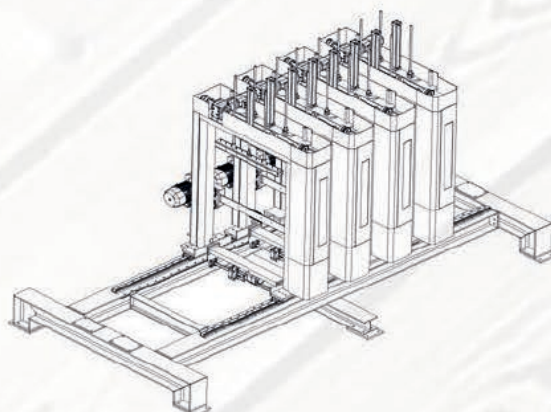
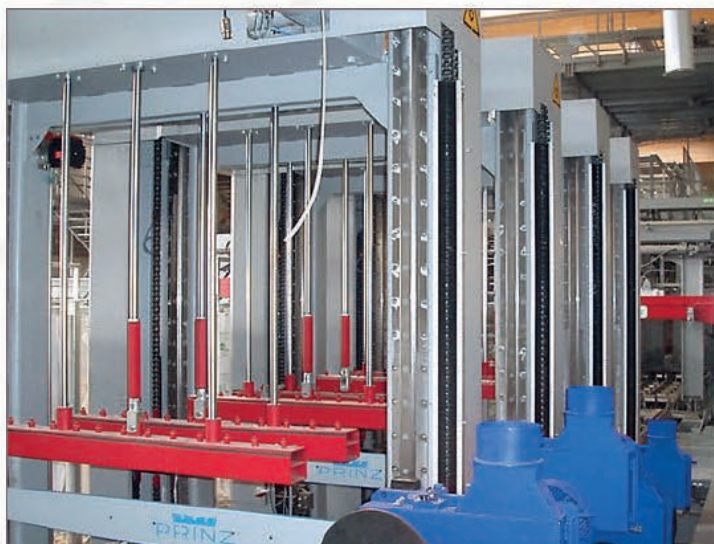
+ indywidualnie dopasowywane osłony mechaniczne i akustyczne



PC120 X-CUT

Dzięki zastosowaniu kilku jednostek tnących w linii, długi pakiet docinany jest z milimetrową dokładnością w trakcie jednej operacji.

+ Zalety: kilka cięć pakietu wykonywane jednocześnie



Błędy w druku zastrzeżone.



PRINZ
KETTENSAGETECHNIK

PRINZ Polska sp. z o.o. ul. Tulipanowa 4 60-175 Poznań
tel. 61 863 80 88 fax 61 863 80 99 info@prinz-polska.com.pl www.prinz-polska.com.pl