



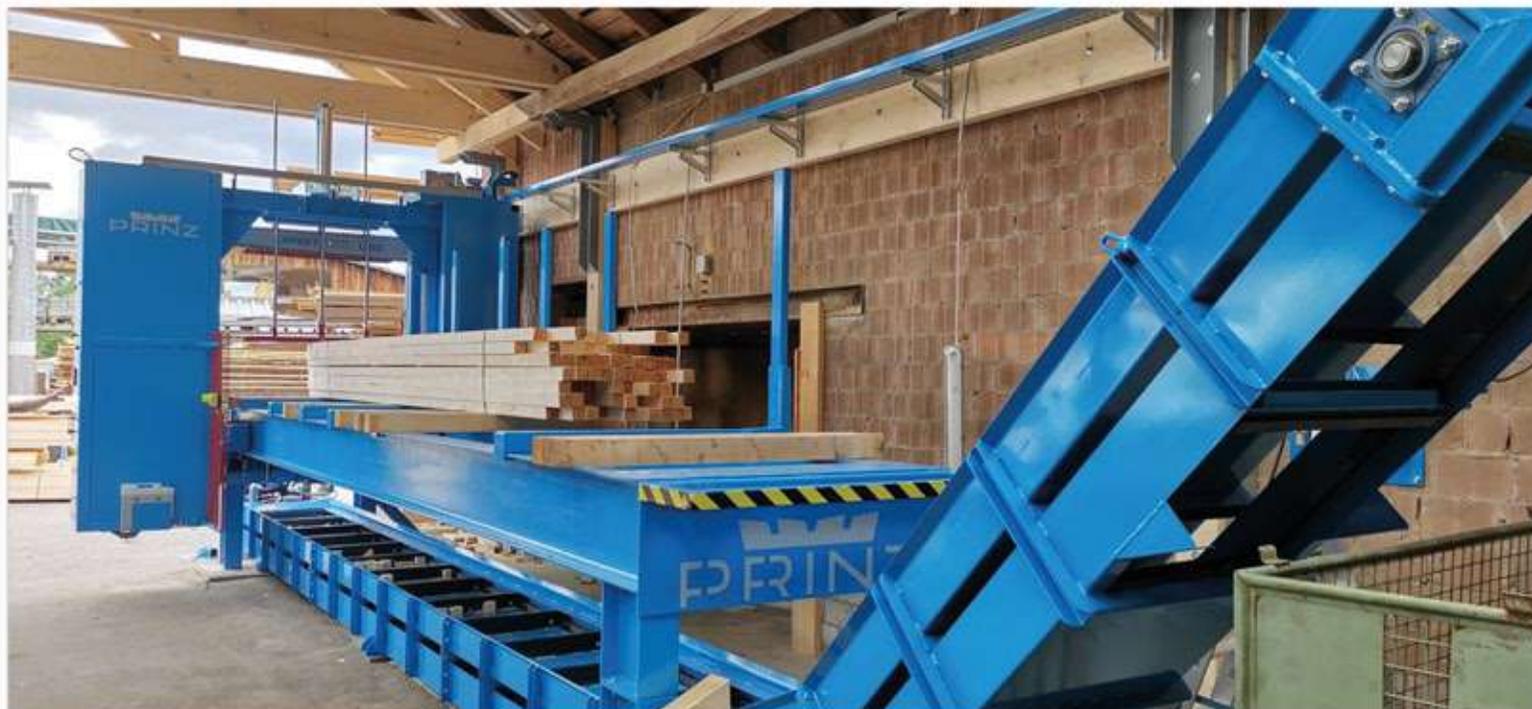
# VOLLAUTOMATISCHE BRETTTERPAKETSÄGEN

# Smart solutions - cutSTAR 11 kW



- 11 kW Sägemotor
- Bretterpakete bis zu 600 x 120 x 120 cm (L x B x H)
- Einzelschnittzyklus

cutSTAR 11 kW wurde entwickelt für ein präzises und wirtschaftliches Kappen von Bretterpaketen bis zu 6 m Länge. Die parallel geführte Schneideinheit zeichnet sich aus durch kompakte Bauweise, Einzelschnittzyklus mit automatischer Sägepositionierung sowie eine einfache Montage und Inbetriebnahme in 2 Tagen.



# Sägeeinheiten revoCUT & pc120



Leistungsstarke Sägeeinheiten für höchste Ansprüche. Schnittführung horizontal oder vertikal, jeweils auch als Double Action (Schnitte in beide Richtungen  $\updownarrow$ ) ausführbar und individuell mit verschiedenen Fördermöglichkeiten kombinierbar. Individuelle Optionen, je nach Bedarf.

- 11 oder 15 kW Sägemotor
- höchste Schnittgenauigkeit
- vollautomatische Steuerung
- Höhenanpassung
- Paketfixiervorrichtungen
- Schallschutzeinhausungen
- verschiedene Absauglösungen
- und vieles mehr



## NEU - vertikale Schnittführung revoCUT

- Schnittfuge bleibt während des Schneidvorganges immer frei, kein Klemmen der Kette
- kurze schräge Führungsschiene für einen ruhigen Anschnitt in das Paket
- pneumatische Kettenspannung für eine konstante Spannkraft



## horizontale Schnittführung pc120



## ■ cutSTAR

Bei der cutSTAR liegt das Paket auf dem Basisrahmen. Die Sägeeinheit fährt vollautomatisch zur jeweiligen Schnittposition. Die Rahmengröße kann variabel angepasst werden.



## ■ packCUT

Die Paketauflage kann entsprechend den individuellen Kundenbedürfnissen variabel gestaltet werden. Die Sägeeinheit fährt auf einem Schienensystem zur gewünschten Position. Ideal für Sondermaße.





Bei der ultraCUT erfolgt die Paketzufuhr zur Sägeeinheit mit einem Transportwagen. Die Wagengröße ist variabel und kann kundenspezifisch angepasst werden.



# revoCUT / pc120 mit Rollgang



Das Paket wird an einer variablen Seite aufgegeben und durch den Rollgang der Sägeeinheit zugeführt. An der ebenfalls variablen Abnahmeseite, können weitere automatische Transportmöglichkeiten kombiniert werden. Durch das Baukastensystem kann die Säge beliebig adaptiert und erweitert werden.



# revoCUT / pc120 mit Kettenförderer



Kettenförderer sind ideal für den Transport von Paketen auf Unterlegern bzw. Holzstaffeln, Leimbindern sowie Plattenware wie z.B. MDF, Span- oder Verbundmaterialien da dieses Transportsystem keine Unterbrechung beinhaltet. Auch bei empfindlichen Materialoberflächen sind sie eine schonende und zuverlässige Transportlösung.



# Optionen

Durch vielfältige Erweiterungsmöglichkeiten lassen sich die Bretterpaketsägen präzise an Ihre individuellen Anforderungen anpassen.



# Paketausrichtstation

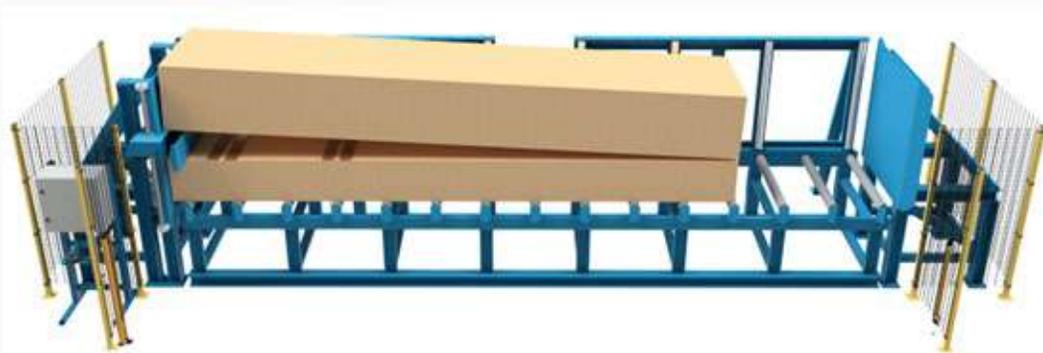


Entwickelt für Effizienz und Präzision ermöglicht die Paketausrichtstation die optimale Ausrichtung Ihrer Schnittholzpakete. Die hydraulisch betriebene Anlage sorgt für eine einfache Ausrichtung der Holzpakete und reduziert oder erspart sogar die Notwendigkeit zusätzlicher Endschnitte.



## Optionen

Dank der Zwischenlattenpositionierung kann das Bretterpaket an der entsprechenden Position ausgehoben und die Zwischenlatten nach Wunsch positioniert werden – einseitig oder beidseitig.





## ■ Spitzzahnketten

Spitzzahnketten werden vorwiegend dort eingesetzt, wo eine glatte, saubere und maßhaltige Oberfläche erforderlich ist. Dies wird durch die spezielle Schneidgeometrie in Kombination mit einer Vielzahl von Zähnen erreicht. Durch die hohe Anzahl der Zähne läuft die Säge stabiler. Mit den Spitzzahnketten kann eine sehr hohe Schnittgenauigkeit gewährleistet werden.

<b>optiCUT</b>	Teilung: 20 mm	Treibgliedstärke: 3 mm	
Eigenschaften: großer Spanraum für Sägespäne, dadurch ist ein höherer Sägevorschub möglich.			
<b>proCUT</b>	Teilung: 15 mm	Treibgliedstärke: 3 mm	
Eigenschaften: durch die kleine Teilung von 15 mm ergibt sich eine noch höhere Stabilität im Schnitt sowie eine geringere Lärmentwicklung im Leerlauf. Leicht erhöhte Standzeit, aufgrund der höheren Zähnezahl gegenüber der 20 mm Spitzzahnkette.			
<b>multiCUT</b>	Teilung: 15 mm	Treibgliedstärke: 3 mm	
Eigenschaften: hier gilt dasselbe wie bei der proCUT Kette, jedoch hat diese Spitzzahnkette eine spezielle Beschichtung auf allen Schneidern. Dadurch wird die Standzeit um bis zu 50 % erhöht.			

## ■ Hartmetallkette

<b>duraCUT</b>	Teilung: 15 mm	Treibgliedstärke: 3 mm	
Eigenschaften: das Schneidverhalten ist wie bei einer Spitzzahnkette, jedoch ist die Standzeit der Hartmetallkette um etwa das 6-fache höher. Diese Kette wird vorwiegend für Hochleistungssägen, Hartholz sowie für gefrorenes Holz verwendet.			

## ■ Hobelzahnketten

Zum Schneiden von Rundhölzern sind die Hobelzahnketten optimal. Mit Spezienschliff sind die Hobelzahnketten auch für Längsschnitte geeignet.

<b>timberCUT</b>	Teilung: 20 mm	Treibgliedstärke: 3 mm	
Eigenschaften: großer Spanraum für Sägespäne - dadurch ist ein noch höherer Sägevorschub möglich.			
<b>logMAX</b>	Teilung: 15 mm	Treibgliedstärke: 3 mm	
Eigenschaften: durch die kleinere Teilung von 15 mm ergibt sich eine höhere Stabilität im Schnitt. Die Standzeit ist gegenüber der 20 mm Hobelzahnkette länger, aufgrund der höheren Anzahl an Zähnen.			

# PRINZ Führungsschienen



Führungsschienen, Antriebsräder und Umlenkrollen werden in eigener Produktion in Österreich gefertigt. PRINZ bietet für nahezu alle am Markt befindlichen Sägetypen Schneidgarituren an, wie für Sägen der Hersteller Holtec, Storti, Österle, Dolmar und viele weitere, sowie für Portal- und Abbundanlagen



Die Führungsschienen sind in drei unterschiedlichen Ausführungen sowie in diversen Längenabstufungen erhältlich.

hochfrequenzgehärtet

PRINZ

zweiseitige Panzerung

PRINZ

EXPERT-LINE

EXPERT PRINZ LINE

## ■ PRINZ EXPERT-LINE Führungsschienen

Führungsschienen der EXPERT-LINE Linie erfüllen höchste Anforderungen im Kappbereich.

- Laufflächen mehrfach erneuerbar
- Laufflächen mit Sonderpanzerung für eine extreme Langlebigkeit
- Laufflächen mit vorzüglichen Gleiteigenschaften für die Kette
- hohe Schnittgenauigkeit durch verwindungssteifes Grundmaterial



Führungsschienen der EXPERT-LINE Linie sind zum Beispiel für Sägen der Hersteller PRINZ, Holtec und Storti erhältlich

# Über uns



V1-20 | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Die PRINZ GmbH ist ein familiengeführtes österreichisches Unternehmen mit Hauptsitz in Loosdorf.

Seit über 75 Jahren stehen wir für innovative Schneidtechnik, höchste Qualität „Made in Austria“ und internationale Partnerschaften in mehr als 120 Ländern.

Unser engagiertes Team arbeitet täglich daran, unsere Produkte, Prozesse und Services kontinuierlich weiterzuentwickeln – mit Präzision, Verantwortung und einem klaren Blick auf die Zukunft.



Mit Tochtergesellschaften in Deutschland und Polen, sowie einem internationalen Händlernetzwerk in mehr als 30 Ländern, auf allen Kontinenten vertreten.

- Loosdorf 🇦🇹 – PRINZ Österreich
- Haselbachtal 🇩🇪 – PRINZ Deutschland
- Poznań 🇵🇱 – PRINZ Polska

  
KETTENSAGETECHNIK

PRINZ GmbH  
Ofenlochstraße 23  
3382 Loosdorf

+43 2754 6354  
info@prinz.at  
www.prinz.at



[www.prinz.at/  
unternehmen/kontakt/](http://www.prinz.at/unternehmen/kontakt/)