


PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK



BRETTERPAKETSÄGEN

PARALLELGEFÜHRT

H O L Z

SÄGEEINHEIT PC120

Die Sägeeinheit PC120 ist ein universell einsetzbares Sägeaggregat und lässt sich mit einer Vielzahl an Lösungen kombinieren. Durch ihre intelligente Statik, die enorme Verwindungssteifigkeit und die beidseitig angetriebene Präzisionsführung der Führungsschiene erfüllt sie höchste Ansprüche an Genauigkeit und Komfort.

- + Sägemotor: 15 kW, Sägevorschub: 1,5 kW
- + Schnittgenauigkeit mindestens +/- 1 mm
- + Robuste und massive Stahlausführung: 1.800 Kg
- + Schnittführung individuell: von oben nach unten, von unten nach oben oder in beide Richtungen (**DOUBLE ACTION** ↑↓)
- + Verbau von hochwertigsten Komponenten
- + Durchgangsbreite für Pakete von min. 1.350 x 1.350 mm

Führungsschienenkopf: automatisches Selbstspannsystem der Kette, werkzeugloser Kettenwechsel, inkl. Kettenüberwachung

pneumatische Niederhalter

Paketkantenerkennung: Sensorik für die automatische Höhen- und Referenzkantenerkennung, Schnitttiefe variabel einstellbar



beidseitige Anschlagrollen

Kettenschmierung direkt auf der Schneideseite

vollgehärteter Spaltkeil

verschiedene individuelle Anschlussmöglichkeiten für die Absaugung

beidseitiger Vortrieb des Schneidverbundes über verwindungsfreie Präzisionsführungen
Schnittführung individuell: von oben nach unten, von unten nach oben oder in beide Richtungen - DOUBLE ACTION ↑↓

PARALLELGEFÜHRT

+ Schutzvorhänge und Paketniederhalter

+ Rütteltisch für die optimale Paketausrichtung

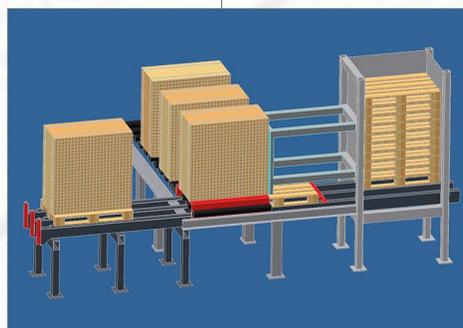
+ Querförderer für automatische Auf- und Abgabe

+ Umreifung mit und ohne Staffeleinleger, voll- und halbautomatisch

+ Wartungsbrücke

+ halb- und vollautomatische Palettierung Ihrer Pakete

+ individuell angepasste Schutz- und Schallschutzeinhausungen

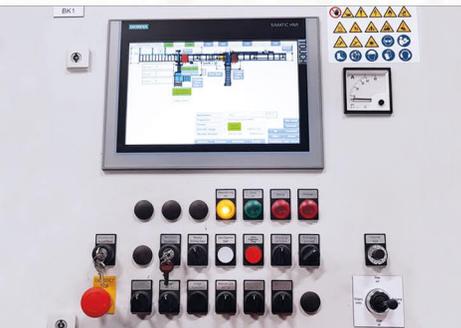


PRINZ BRETTERPAKETSÄGEN



OPTIONEN

Für alle unsere Hochleistungsanlagen bieten wir eine Vielzahl an Optionen und Erweiterungen.



+ unterschiedliche Steuerungsvarianten von manuell bis vollautomatisch



+ Schnittlinienprojektion



+ Serienschnitt



+ Längenabmessung

+ Schnittfugenöffnung

+ verschiedene Fördermöglichkeiten für die Entsorgung



PC120 MIT ROLLGANG

Das Paket wird an einer variablen Seite aufgegeben und durch den Rollgang der Sägeeinheit zugeführt. Mit der ebenfalls variablen Abnahmeseite können weitere, automatische Transportmöglichkeiten kombiniert werden. Durch das Baukastensystem kann die Säge beliebig adaptiert und erweitert werden.

- + Vorteile: hohe Durchlaufgeschwindigkeit durch getrennte Aufgabe und Abnahme



PRINZ BRETTERPAKETSÄGEN

PC120 MIT KETTENFÖRDERER



Nicht nur Pakete, auch Leimbinder und Ähnliches können so manipuliert werden.

+ Vorteile: universell einsetzbar und beliebig erweiterbar



ULTRACUT

Bei der ULTRACUT erfolgt die Paketzufuhr zur Sägeeinheit mit einem Transportwagen. Die Wagengröße ist variabel und kann kundenspezifisch angepasst werden.

+ Vorteile: effizient und schnell



PARALLELGEFÜHRT

CUTSTAR

Bei der CUTSTAR liegt das Paket auf einem Basisrahmen. Die Sägeeinheit fährt zur jeweiligen Schnittposition. Die Rahmengröße kann variabel angepasst werden.

+ Vorteile: kompakte und platzsparende Lösung



PACKCUT

Die Paketauflage kann entsprechend den individuellen Kundenbedürfnissen variabel gestaltet werden. Die Sägeeinheit fährt auf einem Schienensystem zur gewünschten Position.

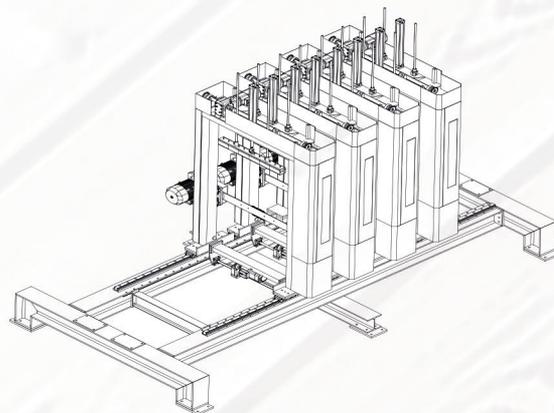
+ Vorteile: flexibel in Breite, Höhe und Länge



PC120 X-CUT

Durch die Kombination beliebig vieler Sägeeinheiten, kann ein gesamtes Paket in einem Arbeitsgang bearbeitet werden.

+ Vorteile: mehrere Schnitte in einem Arbeitsgang



V1-22 | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK

PRINZ GmbH - Ofenlochstraße 23 - A-3382 Loosdorf
Telefon +43 2754 6354 - Fax +43 2754 6354 60 - E-Mail info@prinz.at - Web www.prinz.at