


PRINZ
KETTENSÄGETECHNIK



PAPIERKAPPSÄGEN

P A P I E R

PRINZ PAPIERKAPPSÄGEN

PAPERCUT

Für die Papier- und Recyclingindustrie machen es PRINZ Papierkappsägen möglich, auch große Rollendurchmesser längs oder quer zu schneiden. Dabei ist kein vorheriges Abrollen notwendig. Die Rollen werden effizient und kostengünstig auf die gewünschte Bahnbreite gekappt. So können sie beispielsweise leicht weiterverarbeitet werden.



MERKMALE

- Fahrbare Säge
- Schneidmotor 7,5 kW oder 11 kW
- Schneidvorschub manuell
- schnelle Kettenspannvorrichtung
- leichte rechtwinkelige Positionierung
- Durchmesser bis 600/800 mm
- Einmann-Bedienung
- niedrige Schnittkosten



TWINPAPER

Papiersäge TWINPAPER - Papierkappsäge mit Rahmen und Drehvorrichtung. Die TWINPAPER ermöglicht eine kostengünstige und dennoch qualitativ hochwertige Bearbeitung von Papierrollen. Durch die Rotation der Papierrolle wird ein schnellstmöglicher Schnitt bei bester Qualität gewährleistet.



MERKMALE

Schneidmotor 7,5 kW oder 11 kW • Maschine wird händisch positioniert und fixiert • Führungsschiene steht immer senkrecht zur Rolle • Durchmesser bis 2000 mm • Kein Ausdrehen oder Abweichen der Maschine während des Schnittes



UNISTAR

Universell einsetzbare Sägeeinheit UNISTAR für die Realisierung von individuellen Projekten, mit hydraulischem Schneidvorschub.



MERKMALE

- Schneidmotor 15 kW
- Automatische Kettenschmierung im Schienenkopf
- Hydraulikaggregat
- Durchmesser bis 1500 mm
- Schwenkvorrichtung für Sägevorschub
- Verschiedene Steuerungen uvm.



PAPERSTAR

Mit dem hydraulischen Schneidvorschub erfolgt das Schneiden von großen Rollen mühelos und effizient. Kombiniert mit einem Rollgang kann die Rolle genau zu der gewünschten Position gebracht werden. PRINZ Schneidgarituren wurden speziell für den Papierbereich entwickelt und bieten die höchste Lebensdauer.



MERKMALE

- Schneidmotor 15 kW
- Laderahmen mit angetriebenen Laufrollen links/rechts
- für Rollen bis max. 3500 mm Bahnbreite und bis 1500 mm Durchmesser
- hydraulischer Schneidvorschub
- kein Abrollen vor dem Schneiden notwendig



MEHR SCHNITTLLEISTUNG MIT PRINZ SCHNEIDGARNITUREN

Sämtliche Teile der Schneidgarnitur werden im PRINZ Hauptwerk gefertigt:

- Führungsschienen in verschiedenen Längen und Ausführungen
- Sägeketten mit speziellen Zahngeometrien
- dazu passende Antriebsräder und Gleitrollen



ZUBEHÖR IN HÖCHSTER QUALITÄT

✓ ENT- UND VERNIETGERÄT

Einfache und schnelle Kettenreparatur

- Geeignet für sämtliche Spitz- und Hobelzahnketten



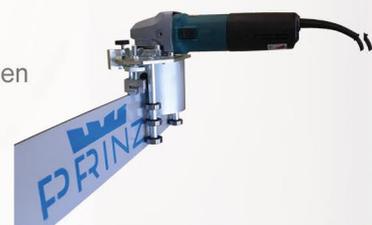
✓ KETTENSCHÄRFGERÄT

Einfache manuelle Bedienung • Genaues Schärfen für eine erhöhte Lebensdauer Ihrer Ketten



✓ PEG

PRINZ PEG Egalisiergerät für optimale Instandhaltung Ihrer Führungsschienen. Die Laufflächen der Führungsschienen werden korrigiert und die auftretende Gratbildung abgeschliffen.



V1-20 | Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.



PRINZ
KETTENSAGETECHNIK

PRINZ GmbH - Ofenlochstraße 23 - A-3382 Loosdorf
Telefon +43 2754/ 6354 - Fax +43 2754/ 2239 - E-Mail info@prinz.at - Web www.prinz.at